

# CLIM COVER ROLL ALU A2

*Isolation par l'extérieur de conduits aérauliques et de climatisation*

## Présentation

Feutre de laine de verre imprégné de résine thermodurcissable, revêtu sur une face d'un complexe en aluminium renforcé.

Le CLIM COVER ROLL ALU A2 est conditionné par colis unitaire sous polyéthylène rétracté, regroupé sur palette houssée.

## Domaine d'utilisation

Isolation par l'extérieur de tous types de conduits aérauliques et appareils.

## Caractéristiques

Pare vapeur aluminium : z1 m<sup>2</sup> Hpa / mg

Le feutre est muni d'une languette intégrée de 50 mm de large sur un côté, protégée dans le conditionnement.

Les qualités de la laine de verre du CLIM COVER ROLL ALU A2 facilitent sa mise en œuvre sans pont thermique, grâce à un excellent plaquage du feutre sur les conduits.

**Coefficient de conductivité thermique** : Lambda : 10°C=0,035 et 40°C=0,040 w/m.K



Epaisseur	Largeur	Longueur
25 mm	1150 mm	12 m
50 mm	1150 mm	7,5 m

**Conditionnements** : 30 rlx/plte. 16 palettes par camion.

Les rouleaux et palettes doivent être stockés à l'abri des intempéries. Palettes gerbables 1 sur 2.

Autres épaisseurs ou dimensions : nous consulter.

## Propriétés

**Imputrescible**

**Réaction au feu** : A2-S1,d0 n°RA 12-0303 conforme à l'article CH 32 concernant les ERP.

**Dilatation et retrait** : matériau inerte.

**Température limite d'emploi** : 125°C face chaude

80°C face revêtement

**Corrosion** : pas d'action corrosive vis-à-vis des métaux usuels.

**Acoustique** : la laine de verre, grâce à sa structure ouverte participe à l'isolation acoustique dans les systèmes masse-ressort-masse.

**Barrière Vapeur** : le complexe aluminium armé assure la fonction pare vapeur.

## Mise en œuvre

Découpe d'après le périmètre de la pièce, + 5 cm si une languette de recouvrement pour la fermeture du joint périmétrique est souhaitée; puis fixation par agrafage de type épingleur et bande aluminium auto-adhésive (ép. ≥ 30u ; larg. ≥ 50 mm) appliquée sur des surfaces propres et sèches.

Fixation par feuillards, par collage (adhésifs à base aqueuse ou solvantée), ou par embrochage sur clips métalliques ou nylon (5 à 6 au m<sup>2</sup>) soudés ou collés selon la température du fluide. Se reporter la norme NF P 52-306-1, référence DTU 65.20.

### Contact :

Service commercial : 00 213 770 261 623

Service technique : 00 213 770 760 584

Fax : 00 213 23 27 44 14

Adresse E-mail : [solisodz@gmail.com](mailto:solisodz@gmail.com) / [contact@solisoalgerie.com](mailto:contact@solisoalgerie.com)

Site Web : [www.solisoalgerie.com](http://www.solisoalgerie.com)

Siège Social : 69. Rue des martyrs, GUEROUAOU.BLIDA